

食品包装工艺及安全控制研究

莫恒宽 来宾市市场监管审查认证中心 广西来宾 546100

摘要：食品安全关乎民生健康。近年来，食品包装问题却时有发生，为了探索食品包装安全，本文从食品包装生产工艺入手，对保障食品包装安全策略进行了分析，以期为食品安全提供参考。

关键词：食品包装；食品安全；生产工艺

近年来，人们对食品包装安全问题日益关注，一些食品安全事件也频频发生，引起人们高度重视。提高食品包装安全需要食品包装行业充分认识到食品包装安全的重要性，不断完善生产工艺。

1 食品包装安全的重要性

食品包装是指一切与食品直接或间接接触的材料或容器，包括食品容器、器具和软包装等。鉴于食品安全直接关系到人们的身体健康，食品包装必须充分考虑安全性和稳定性因素。食品包装自身的安全性，即食品包装材料本身要具备可靠性，安全卫生，绿色环保，材料中的物质不会影响食品的安全性。食品包装的稳定性，即能够有效地防潮、防湿等等，抵御外界的污染，防止食品变质。随着人们对食品安全的高度关注，作为与食品直接接触的包装的安全性也备受关注。食品包装安全已经是食品安全不可忽视的部分。

2 食品包装生产工艺

食品的包装物是否达到卫生标准关系着食品安全问题。近年来，不少食品安全问题曝光皆是因为食品包装物的生产工艺不过关。当前，在绿色发展理念指导下，绿色食品包装工艺已经成了食品包装行业的共识，也是不

懈努力的目标。要实现绿色食品包装工艺需在以下技术方面达到标准^[1]。

2.1 纸面整饰工艺

纸张和纸板是食品包装中比较常用的材料。因与食品直接接触，食品包装必须符合食品安全和卫生的基本要求。一些食品包装需进行上光整饰处理，以达到防潮、防磨，装饰更加美观的效果。但是溶剂型上光油或会导致有机物残留，污染环境，危害消费者身体健康。而水性上光油，无色无味，无毒，且无有机物挥发，尽管耐磨程度和光泽度不如溶剂型上光油，但是在食品安全方面更具优势。因此，目前水性上光油是糕点、啤酒、酱油以及市场上相当多一部分食品包装和商标上主要选择的的上光油。PLMEX 食品专用包装纸，不含荧光剂和危害人体的化学物质，具有防水、防油、抗粘合耐热等性能，使用后可清洗并循环使用 50 次左右。这种包装纸是一种环保、卫生的食品包装纸质材料，可以逐步推广。

2.2 油墨工艺

油墨是食品污染的主要原因之一。目前，市面上油墨种类较多，性能也有所差异。传统的油墨以树脂型和溶剂型为主，存在重金属、有机挥发物等有害物质，影响食品包装的安全性。随着人们对食品安全的日益重视，绿色环保油墨成为食品包装行业共识，基本以采用不含重



金属、不含有机溶剂的颜料，以及合成树脂制成的油墨进行食品包装的印刷。如大豆油墨就是一种新型的环保油墨，采用大豆油替代矿物油，提高安全性，减少环境污染。同时，凹印工艺是食品包装的基本工艺之一，多用于食品包装纸类容器。在凹印中目前多采用无苯醇溶型凹印油墨，安全性相对更高。一些国内企业已经吸收国外经验，采用柔印工艺，这一工艺采用的是水性油墨的稀释剂，成为水和乙醇，属于无毒性溶剂，更具环保、卫生优势，安全系数更高，而且印刷的质量也较溶剂型油墨更好。

2.3 粘合剂工艺

食品包装采用的粘合剂众多，且具有难以统一性，不同的包装材料对所使用的粘合剂要求都不同。总体来说，用于食品包装的粘合剂必须无毒无害，并且是无苯类的有机溶剂，才可以保证食品不受到间接的污染。出于安全性能的考虑，大多数的食品纸质包装采用的是淀粉类的粘合剂，其他包装材质多使用的是覆膜胶和真空镀铝粘合剂。

2.4 薄膜材料工艺

传统的薄膜材料在生产中都会使用一定的添加剂，以稳定薄膜的耐用性。但是这类添加剂往往是低分子物质，在一定的条件下，这些物质将会释放出来，如与所包装的食品接触，就会影响食品的卫生安全。因此，薄膜中的添加剂必须符合有关食品安全的规定，有别于非食品包装薄膜的材料。根据《食品容器、包装材料用助剂使用卫生标准》，食品包装薄膜袋、覆膜材料等的使用，必须以满足食品卫生为最大的前提进行选购。

2.5 印刷工艺

食品包装一般采用彩色印刷。喷粉工艺容易引起食品污染，不利于食品安全性的提高。因此食品包装印刷应采用快干、快固着和耐磨的食品级油墨进行印刷。如果印刷机上设有油墨干燥装置和防止印品摩擦机构，对有效保证食品包装印刷产品的清洁和卫生，将起到更好的效果。

3 食品包装安全控制

3.1 政府加强监管力度

目前国内已经具有了食品包装材料安全管理的基本法律框架，各地政府部门还需要在此基础上进一步完善关

于食品包装安全的管理制度。一方面，政府需要建立科学的食品安全监管制度，引导规范生产的企业进一步加强技术创新，坚持规范管理，发挥在行业中的示范引领作用。另一方面，政府需要建立年审制度，加大监督检查力度，对于违规甚至严重触及制度规定的行为予以严惩，对于卫生条件不合格，材料不达标，工艺不环保的小作坊、小企业予以取缔^[2]。

3.2 行业加强监测标准完善

食品包装行业需要在政府的指导下完善相关卫生标准，结合最新的国内外食品行业要求和科技调整修正指标，以确保食品包装检测能够与时俱进。面对各类新的食品包装材料和工艺，应构建新的检测标准，完善对新材料和新工艺安全性的评价机制，制定新的标准。

3.3 企业加强自律

食品包装生产企业是食品包装安全的第一责任人，应自主对员工进行法制教育、诚信教育，以增强员工对食品包装安全重要性的认识和行为自觉。包装企业需建立完善规范管理机制，确保员工在实际工作中高标准、严要求地把控生产工艺和质量，才能生产出合法合规的包装产品。

结语

食品包装安全关系着人们的身体健康，也关系着食品行业的健康发展。食品包装企业必须重视包装材质的选择，印刷、油墨、粘合剂等应选择绿色环保、安全卫生的材质和工艺，以保证食品包装安全，让人们能够吃得放心、吃得安心。

参考文献

[1] 岳青青. 食品包装产品安全风险分析与有效控制措施 [J]. 绿色包装. 2020,(4):59-62.

[2] 张明. 食品包装企业面临的食品安全挑战与应对措施 [J]. 食品安全导刊. 2020,(7):76-77.

